مثبت بیانات عام

www.verdes.com

Clay Preparation & Shaping Experts

Verdés

سرّ نجاحنا

بعد أكثر من مائة (100) عام من الرّيادة في قطاع الخزف، تخصصنا في تصميم وصنع الماكينات الخاصة بصناعة الآجر والقرميد ومنتجات خزفية أخرى، وأيضا الماكينات الخاصة بمعالجة المعادن غير الحديدية والرواسب. بفضل المعرفة الواسعة التي اكتسبناها، نستطيع تقديم الاستشارة وتوجيه زبائننا نحو تحقيق أفضل النتائج.

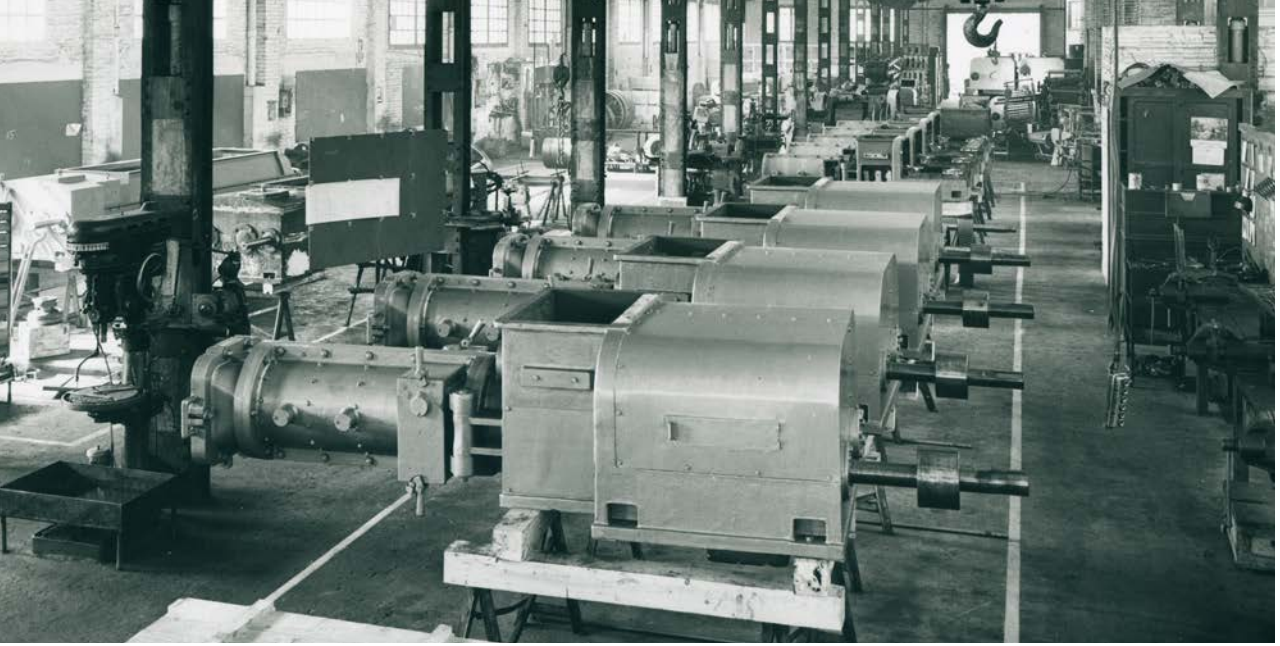
نقاط قوّتنا

المنشئات
تتربّع منشئات المقرّ المركزي لـ "فرديس" الموجودة بـ "فيلانوفا دي كامي" – برشلونة على مساحة قدرها 23.000 م2 تتوزع بين المكاتب والمعمل والمخزن.

الإنتاج الكامل
بفضل نظام الإنتاج هذا، نستطيع القيام بكل الصناعة المرتبطة بالماكينات وقطع الغيار "فرديس" داخل منشئاتنا.

الجودة
لأن خير مقابل لنا هو رضاء زبائننا وممولينا والمتعاونين معنا علينا، فإننا في "فرديس" نكيّف إلى أقصى حدّ ممكن منتوجاتنا وخدماتنا مع المعايير الدولية للجودة.

بحث وتطوير
إن الاستثمار في التكنولوجيا وفي فريق بشريّ عالي المواصفات يمكننا من أن نقدّم لزبائننا ماكينات وحلول أكثر إنتاجية بقيمة إضافية أعلى.



من 1908

فرديس" تاريخ يدوّن

إن القدرة على تخطيط المستقبل والاستثمار في التحسين للذهاب إلى خارج حدودنا كان هو السرّ الذي قادنا إلى احتلال مكانة ريادية في مجال التصنيع. سوف نستمرّ في التطوير وفي عرض منتجات وخدمات جديدة وتقديم حلول من شأنها مواكبة التحديات الآنية والمستقبلية.

تطور الصادرات وفتح الوحدات

1908/1950	1960	1970	1975	1980	1990	1992	2000	2005	2010	2011	2013
10%	14%	20%	فرديس البرازيل	35%	65%	فرع البرتغال	فرع المغرب	فرع الجزائر	99%	فرع روسيا	فرديس الهند

قريبون من الزبون اليوم وغدا

يعتمد "فرديس" على ثلاث (03) مراكز إنتاجية و أربع (04) وحدات تابعة للشركة، كما يملك شبكة واسعة من الوكلاء الذين يقومون على خدمة الزبائن في أكثر من خمسين (50) بلدا.

ويُمكّننا قربنا من الزبائن من معرفة أكبر لاحتياجاتهم، مما يجعلنا قادرين على تقديم المشورة لهم ومقاسمتهم معرفتنا الواسعة.

القطاعات

الهيكل السيراميكي

بشركة فرديس، لدينا أكثر من 100 سنة في تصميم وصناعة الآلات من اجل تحضير وتشكيل الطين والموجهة أساسا لإنتاج الطوب وغيره من منتجات السيراميك.

طوال هذا الوقت استطعنا أن نوفر مئات الآلات بالقارات الخمس مما أعطانا نتائج ممتازة في "كيفية الدراية" في مجال السيراميك الهيكلي والتي أصبحت تمكننا من تكييف وعرض أفضل الخدمات لزبنائنا.

المعدنية تجهيز

بالإضافة إلى صناعة الطوب وغيره من منتجات السيراميك تستخدم آلات فرديس أيضا في معالجة المعادن مثل: اللياسة (الطينة الإسمنتية), تالك, سيبوليتا, جزر كوك, بيت – كوك, كربونات المغنسيوم, مارغا, ليجنيتو, الفحم, الفوسفات, فيلديسبيت, الدولميت, كاولين, كال, نسيج لين, البنتونيت, البوكسيت, الباريت, الفحم طين

قذف وتكوير

كما تستخدم الية فرديس لتجهيز وتكوير النفايات كا غرامة أو كعكة من المرشحات، والحمأة الصناعية، الحمأة محطة معالجة، والرماد، والنفايات الغذائية والزراعية والثروة الحيوانية والغابات، والضغط، والحدائق العامة، والكريات ...

خدمات

دراسة و تدبير المشاريع

ما أن الظروف المناخية ، ظروف العمل، المواد الأولية، مستوى المتطلبات التقنية وشروط التسويق تختلف حسب الدول، في شركة فرديس نستعمل تجا ربنا لمرافقة و إسداء النصائح لزبائننا من بداية دراسة المشروع والمساعدة في اخد حتى توقيع العقد.وبعد ذلك، نؤمن لهم المتابعة التقنية فيما يخص تركيب المعدات و صيانتها. مع فرديس ستستفيدون من مزايا الاستشارات والاستفسارات وكذالك معرفة أن مشروعكم يدرس من طرف خبراء ومتخصصين في مختلف الميادين وذلك بتنسيق دقيق وتزامن جميع المهام للحصول على كامل رضاكم.

تحليل المواد الخامة

بفضل هذا المختبر الجديد، يمكن لخبرائنا تحليل التفاعل التقني للمواد الصلبة بدقة عالية، كانت معدنية أو عضوية.
ثم بعد إجراء الإختبارات المناسبة لنوع المادة المراد تحليلها، يستنتج خبراء فيرديس تقريرا تحليليا يستند على النتائج المحصل عليها. وهكذا فطبقا للتكوين المعدني والتوزيع الحبيبي للجسيمات، نحصل على مستويات مختلفة من الليونة، الصلابة والتجانس.

مساعدة تقنية لما بعد البيع

فريقنا المتمرس سيساعدكم خلال المرحلة بأكملها في تركيب وتشغيل المعدات. وكذلك سيدعمكم في ترقية الدورة الكاملة لحياة هذه المعدات من خلال مجموعة واسعة للخدمات وزيارات التتبع وكذلك الصيانة وتغيير قطع الغيار وتطوير وتحديث المعدات وكذلك الدليل التفصيلي لكل آلة وإصلاحها.

تدريب

نقدم التدريب التقني للمستخدمين في مصانعكم أو في مرافقنا بفيلا نوفا ديل كامي. خبراءنا سيدربون تقنيكم من أجل نقل المعرفة الخاصة بعملية التصنيع فضلا عن الصيانة الوقائية وكذلك التوجيه والإرشاد لضبط الإنتاج والممارسة الجيدة للحصول على أقصى إنتاجية لمنشآتكم.

قطع غيار أصلية

القرار الأحسن

إن آلاتنا تلبي أعلى المعايير من حيث دوامها وكفاءتها و الاعتماد عليها، ولهذا السبب وبالنسبة لزبائننا تعتبر أفضل طريقة للحفاظ على استثمارهم وتحسين إنتاجية آلاتهم تكون بواسطة استعمال قطع غيار أصلية.

نحن الشركة الوحيدة في القطاع التي تصنع وتقدم لزبائننا على الصعيد العالمي مجموعة كاملة من قطع الغيار الأصلية بالنسبة لمجموع معداتنا. ابتداء من السحابات والمحامل ثم المعدات الكهربائية و الاليكترونية، الأجزاء الناقلة للحركة، المعدات الثانوية وجميع قطع الغيار ذات الاستهلاك المتواصل سواء بالنسبة للآلات الحديثة أو تلك القديمة والتي لا تزال تعمل.

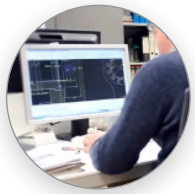
كال هذا، يضاف إلى خدمات ترتكز على أعلى جودة ويساهم في حسن سير مصانع زبائننا بالطريقة الأكثر اقتصادا وكفاءة.

حلول على المقاس

نضع في متناولكم برنامج الخدمات للزبون حيث نطورها خصيصا لكم من حيث الاحتياجات والموقع الجغرافي.

الكفاءة

نقدم لكم الحل الأكثر نجاعة وكذلك الأكثر فعالية على المدى الطويل من الناحية الاقتصادية، مما يساعد على الحفاظ على القدرة التشغيلية وحماية موقعكم التجاري.



القيمة المضافة

نعمل يوما بيوم لتحسين قطع الغيار لكي تتوفر على أطول مدة للاستعمال، وكذلك لسهولة استبدالها وتحقيقها لقيمة مضافة خلال عملها.

الضمان

جميع قطع الغيار مضمونة وتلبي أحدث مواصفات التصميم.

قريبون دائما

يقع مركز التوزيع الرئيسي "لفيرديس" بالقرب من المطار الدولي وميناء برشلونة، مما يضمن تسليم سريع وفعال لقطع الغيار في جميع أنحاء العالم.

كما أن لدينا9 مراكز توزيع أخرى تنتشر عبر4 قارات، مما يسمح لنا أن نكون دائما بالقرب من زبائننا حيث نوفر لهم أفضل قطع الغيار الأصلية.

وبالتالي، القرب لجغرافي مع الإمكانيات الهائلة التي نوفرها لزبائننا تساهم في ترسيخ العلاقات التي تجمعنا وذلك على مدة عقود في إطار الديمومة والثقة.

لماذا قطع الغيار الأصلية ؟

- ✓ وتشمل جميع ماكينات "فرديس"، من تلك الأكثر قدما إلى الماكينات المصنوعة حديثا
- ✓ كونها قطعا أصلية فهي تتناسب تماما مع الماكينات "فرديس"
- ✓ ملك ضمان المنتج الأصلي نفسه
- ✓ خضعت لاختبارات صارمة للجودة من أجل التحقق من جودتها
- ✓ تتمتع بمدة خدمة أكبر وسعر تنافسي جيّد
- ✓ توفر بسرعة وفاعلية بفضل نظام تشقير عملي
- ✓ قطع غيار متوفرة بشكل كبير مع تزويد كميّ هائل نحو أي جهة كانت من العالم
- ✓ مصممة من أجل إعطاء قيمة تجارية مع تقليص الأعباء والمحافظة على وضعية تنافسية في السوق

النتائج المضمونة

تتوجه مشاريعنا في مجال البحث نحو تطوير وإتقان القطع الأكثر استخداما والتي يتوقف عليها مردود تجارة زبائننا. لذلك نركز في أقسام البحث والجودة التابعة لـ "فرديس" على رفع دورة حياة تلك القطع وتسهيل استعمالها وتقليص زمن استبدالها، مما ينعكس بدوره على تقليص ثمن العملية بالنسبة إلى زبائننا. أيضا، ومن أجل ضمان القياسات واشتغال صحيح لقطعنا، فإن قطع التغيير الأصلية "فرديس" تخضع لمراقبات صارمة للجودة، حيث نولي بهذا الخصوص عناية خاصة للتأكد ولاختبار العوامل الأساسية كما هو الشأن بالنسبة لهامش القبول والقياسات ومستويات الصلابة وتركيبة العتاد والتشغيل والمدة.

مشاريع: مفتاح في اليد

نحن متخصّصون في تحسين وتطوير مشاريع "منشئات متكاملة" ابتداءا من هندسة الفكرة، قاعدة وتفصيلا، إلى تحقيق الاختبارات النهائية بالمنشأة وتكوين العمال وتسليم المشروع. يدنا ممدودة دائما لزبائننا، من خلال اللقاءات دورية، نأخذ باقتراحاتهم وبما يطلبونه منا من تعديلات.

قائمة الماكنات

1- خلط أولي

- ساحقات

2- تخزين ومعايرة

- مُكدسات
- مزوّدات خطية

3- الطحن بالطريقة الجافة

- طاحنات بمطارق
- طاحنات بنواسات

4- الطحن بالطريقة الرطبة

- مفككات
- طاحنات بلفائف

5- القطع

- قاطعات تناسب
- مسدّدات

6- العجن والمجانسة

- عاجنات مفتوحة ثنائية المحور
- عاجنات خلاطة
- عاجنات تصفية
- مفرّمات

7- تخزين ومجانسة

- جرافة

8- خلط وتشكيل

- مجموعة مسام "ماغنا"
- مجموعة مسام أحادية الكتلة

9- ماكينات المخبر

مفكّكات
طاحونة بمطارق
طاحونة بنواسات
قاطع
عاجنة
مجموعة مسام

الخلط الأولي

الساحقات

الساحقات عتاد قوي معدّ أساسا للخلط الأوّلي للمواد الآتية من المحاجر مقلصة حجمها الأصلي المتباين إلى قياسات متساوية أي أقلّ من ثمانين (80) ملم، ويسهّل ذلك معايرتها بشكل صحيح وتخزينها فيما بعد. وقد صمّمت الساحقات خصيصا لاستقبال مواد غير حديدية تحتوي على نسب من الرطوبة تفوق العشرين (20%) بالمائة مع صلابة قصوى تساوي خمسة (05مو).

ويمكن تثبيت الساحقات حسب عدّة سبل من الإمداد، سواء عن طريق الشحن المباشر بواسطة شاحنات أو بواسطة جرّافة شحن، كما يمكن أيضا "المعايرة" عن طريق ربط الساحقات بمزودات خطية أو سير دوار ناقل.

ويعطي هذا المستوى المثالي من الأحجام والتشكيلات مرونة ممتازة وتأقلما مع مختلف التطبيقات محققا إنتاجا يصل إلى أربعمائة (400 و/سا).

التخزين و المعايرة

المكدّسات

تمكن المكدّسات من خلق مخازن خارجية بطرقة أوتوماتيكية غاية في الناجعة وبأقل تكلفة. إن عملية التمويل عن طريق ماكينات التكديس لها محاسن جمّة، خاصة عند مقارنتها بآلات التسوية الأرضية.

ويمكّن هذا العتاد من الحصول على تجانس مسبق للمواد الآتية من المحاجر، كما يمكن أيضا من تخزين مختلف المواد الأولية. ويحفز عرض للمواد المخلوطة أوليّا مطوّلا على الظروف المناخية من التأقلم مع الجو مما يحسن من ردة فعل هذه المواد خلال المراحل اللاحقة.

وتُصنّع هذه الماكينات حسب تشكيلات عديدة، منها الشعاعية والخطية والمزاوجة. ويتكيف تصميمها بحسب كل حالة، حيث يأخذ بعين الاعتبار الفضاء المتاح والإنتاج المطلوب من أجل تحقيق الطاقة القصوى للتخزين.

مزوّدات خطية

هو عتاد مصمم لتخزين ومعايرة المواد بصفة مستمرة وموحّدة ومراقبة. وتستطيع هذه المزودات، بفضل دقة نظام معايرتها، من التزويد بمزيج من المواد المختلفة بكيفية مراقبة، كما تمكن القدرة العالية لأنفاقها أيضا من خلق أنظمة من التخزين الأوتوماتيكي. وتستخدم المزودات بالحبيبات خصوصا في المواد التي تحتوي على بعض الرطوبة، أما المزودات ذات الشريط فتتلاءم أكثر مع المواد الجافة التي تملك في العموم مستوى منخفضا من الحبيبات. كما تملك حقلا واسعا من التطبيقات، ليس فقط في مجال التصنيع الخزفي بل أيضا في مجالات صناعية أخرى كذلك.

وتمنح المزاوجة بين مختلف الأحجام والتشكيلات سلاسة أكبر وتأقلما مع مختلف التطبيقات، مع قدرة تخزين قد تفوق المائة وخمسين (150 م3) وتضمن أيضا معايرة تصل إلى مائة وثلاثين (110 م3/سا).

الطحن بالطريقة الجافة

طاحنات نواساتية

تستعمل الطاحنات النواساتية في مختلف الصناعات من أجل معالجة، بشكل اقتصادي وناجع، أكبر قدر ممكن من أنواع المواد. وتعطي فعالية الطحن المزاوج للطاحنات النواساتية مزايا لا توجد في غيرها من الأنظمة، وذلك لما لهذا الأخير من خاصية الطحن والترتيب والتجفيف (إن استدعى الأمر) في منشأة واحدة. وباستطاعة الطاحنات النواساتية التزود بحبيبات ذات قياسات مختلفة يصل صغر حجمها إلى خمسة عشر (15 ميكرا) بخطوة واحدة مما يحقق إنتاجا كبيرا ونوعية نهائية مميّزة للمواد.

ويمكن العمل على مواد بها عناصر بلاستيكية ونسبة رطوبة عاليتان، مع الحصول أيضا على فعالية عالية في التجفيف الفوري. من بين هذه المواد يمكن أن نذكر الغضار والبنتونيتاس وكربونات الكلسيوم والجبس والدلوميتا والكليسا والفوسفات والبريتا والطلك وكوك البترول والكربون... إلخ. ويشتمل العرض عتاد المخبر إلى الطاحنات ذات القدرة الفائقة.

طاحنات بمطارق

ويجعل تعدد الوظائف منها ماكينات مناسبة لخلط المواد غير الحديدية. وتوضع أساسا عند خطوط التهيئة للطحن بالطريقة الجافة المعدة خصيصا لطحن الغضار الموجه لصناعة المواد الخزفية ذات القيمة الإضافية العالية. وتوفر نسبة عالية من السحق ومن الحبيبات ذات الحجم الذي يقل عن خمسمائة (500 ميكرا) وانحدارات بمقاسات حبيبية مناسبة لصناعة المواد الخزفية.

وقد صممت خصيصا لكي تسهل المعاينة بالعين المجردة والمرور السريع إلى عملية الصيانة بإجراء واحد دون حاجة إلى وسائل ميكانيكية مساعدة.

وتوفر الأنواع الواسعة من الأحجام والتشكيلات لهذه الطاحنات سلاسة ممتازة وتأقلما مع مختلف المواد الأولية وشروط العمل محققة إنتاجا يصل إلى مائة (100 و/سا).

الطحن بالطريقة الرطبة

طاحنات بلفائف

هي الماكينات الأكثر عالمية والأكثر مردودية في تحضير المواد بالطريقة الرطبة، حيث تستخدم خصيصا لسحق الغضار الصلب المضغوط أو مع الحجارة. وتقوم هذه الطاحنات بطحن موحد الشكل محققة قدرا عال من التجانس.

ويُمكِّن تصميمها الذي يعتمد على نظام إمداد مركزي وتشغيل منخفض من تحقيق توزيع مثالي للمادة على رواق الطحن واستهلاك منخفض وتآكل أقل وجوّا أكثر هدوءا. بالإضافة إلى أن مختلف الأحجام الهندسية "للمشواة المشبكة" تمكن من تحقيق مستويات متعددة من الطحن.

كما تسمح بإجراء ممتاز لعمليات الصيانة ووصول جيد لقطع الغيار. وتعتمد التشكيلة الحالية لطاحنات اللفائف على أحجام يمكن أن يتجاوز مستوى إنتاجها المائة وعشرين (120 و/سا).

مفككات

ويوجه هذا العتاد خصيصا للطحن الثانوي وبطبيعة الحال للطحن الأولي كذلك للمواد الجافة ونصف الرطبة. وتقبل مداخل هذه المفكّكات موادا ذات حبيبات مختلفة المقاييس، وهي تأتي في العموم لتعمل مباشرة بعد المفتّتات.

ويَحدث السحق بواسطة التنشير عن طريق عمل اسطوانتين من حجمين مختلفين تدوران في اتجاهين متعاكسين مع فتحة قابلة للتحكم. إحدى الأسطوانتين مزودة بأمواس متعاقبة تدور بسرعة عالية. ويمكن تجهيز العتاد "بمدور" للحفاظ على سطح الأسطوانة أملسا مع ظروف ملائمة تضمن الحجم الأقصى للمكونات.

وتوفر التشكيلة الواسعة من أحجام المفكّكات تأقلما وسلاسة تتماشى مع مختلف المواد الأولية ومع ظروف العمل محققة إنتاجا قدره مائتا (200 و/سا).

القطع

قاطعات تناسب

تم تصميم تشكيلة قاطعات التناسب لتوفير قدر عال من الخدمات والعمل بكامل الأمان، وذلك بفضل تصميم أساس صلب وواسع الحجم، وأيضا دواليب عالية الدّقة وذات قدرة عالية على الشحن.

ويكون الضغط بين الأسطوانتين هيدروليكيا في جميع تشكيلة القاطعات مما يسمح بالعمل بشكل مستقر مع فتحات دنيا تصل إلى (0.6 ملم).

وتوجد هناك اختيارات عديدة من "الأقمصة" التي تستعمل حسب كل تطبيق وحسب ظروف العمل.

ويبرز على وجه الخصوص النظام الأوتوماتيكي الخلاق المتمثل في فصل الأسطوانتين من الصنف H و R والذي يمكنه ضمان النتيجة المنتظرة بدقة تقل عن 0،01 ملم.

وتوضع القاطعات أفضل تحت التصرف بحسب الطبعات، ابتداءا من عرض ستمائة (600) إلى ألف وأربعمائة (1400 ملم) وسرعات محققة تصل إلى واحد وعشرين (21 م/سا).

مسدّدات

تم تصميمها لإنجاز تقويم دوري فعال وعملي غرضه المحافظة على الأسطوانات في حال جيدة والحصول على تقطيع أفضل.

وتعوّل هذه المسددات على أساس صلب من الفولاذ الملحّم قادر على التصحيح من دون ارتجاج، وهو مدمج داخل نظام معلب يسمح بالتسديد والتصحيح في ظروف أكثر صرامة. وتتمتع السكك الحاملة للعربة بزمن خدمة أطول، حيث تصنع من الفولاذ الممزوج بالكروم الفاتر.

ويمكن نظام الواصل بالتحريك اليدوي للعربة من أجل نقله بسرعة إلى وضعية العمل مقلصا بذلك الوقت الكلي الضروري للتصحيح.

ويملك هذا العتاد مغيّرا للوتيرة يوجد ضمن صندوق التحكم يُمكن تجهيزه حسب وضعيات مختلفة. كما تتمتع المسددات، بفضل التصميم البسيط ذو الأحجام الصغيرة، بتأقلم ممتاز مع آلات من مختلفة التشكيلات.

العجن و المجانسة

عاجنات مفتوحة ثنائية المحور

وهو عتاد أساسي بالنسبة لعملية التحضير لضمان مزج متجانس ودقيق لمختلف المواد وما يضاف إليها من عناصر صلبة أو سائلة.

وتساهم هندسة الصندوق وطاقته العالية، إضافة إلى إمكانية التدرج بزاوية عجن الجارفات، في خلق وضع جدّ متجانس يمكن من التحكم في زمن مكوث الخلطة داخله.

وترتكز فعالية العتاد العالية على مفهوم العجن "جرافة ضد جرافة"، وهي خاصية فريدة بالنسبة للعاجنات "فرديس" أين يضاعف توزيع وهندسة جارفاتها من عمليةُ العجن وتناسق الخلطة بشكل جيّد، كما يساعد على توصيل الماء والتوزيع الموحّد للمكونات المضافة محققا بذلك كتلة متجانسة كلية.

ويمكن المستوى المثالي من الأحجام من بلوغ حجم من الإنتاج يصل إلى مائتا (200 و/سا).

عاجنات خلاطة

وهي عاجنات مصممة من أجل ضمان تناسق كامل للخلطات ذات الأنواع المختلفة من الغضار وفي نفس الوقت تسمح بإدماج أفضل للعناصر المضافة من مختلف الأشكال والكثافات. وتضمن العاجنات الخلاطة أيضا رطوبة أكثر فاعلية وإعادة إدماج عالية التجانس للأجزاء المستعادة الآتية من جناح التشكيل.

ويزيد تصميم وتوزيع الصندوق، خاصة الجارفات، من عملية الخلط سائقا وضاغطا المادة في الوقت نفسه بين جارفات كلتا المحورين. كما تضمن منطقة الضغط المتواجدة على حافة المحورين وكذا الفرم اللاحق بواسطة نظام من "الأمشاط النجمية" تجانسا جيّدا وأحجاما من الجزيئات الأحادية الشكل سهلة النقل والتجميع.

العجن و المجانسة

عاجنات التصفية

هي عاجنات تتلاءم مع تلك الحالات التي تحتوي فيها المادة المعالجة على رواسب من الممكن أن تؤثر على جودة الخلطة وعلى سير المراحل اللاحقة. وتحتوي عاجنات التصفية المصنوعة على شاكلة العاجنات الخلاطة على كل العناصر الضرورية من أجل ترطيب وخلط المادة عن طريق محورين متوازيين بهما جارفات موجهة تمكن من التحكم في كثافة الخلطة وأيضا في سرعة التقدّم داخل الصندوق، وفي نهايتها توجد منطقة الضغط المخصصة للتصفية.

وتتشكل المصفاة من مضرب يعمل هيدروليكيا يوجد بداخله شباك من قسمين يعمل على حبس الرواسب في جهة بينما تبقى الجهة الأخرى جاهزة للتنظيف.

مفرّمات

تمت صناعة هذه الماكينة التي تعرف كذلك بالمزودة الدائرية أو العاجنة العمودية من أجل بلوغ تجانس كليّ وخلط الغضار، وكذلك من أجل التجميع والتركيز الدائم والأحادي الشكل للخلاطات.

ويقدم تصميمها المتراص والمتعدد الوظائف مردودية عالية من الإنتاج مع استهلاك قليل للطاقة.

ويستعمل هذا النموذج من الماكينات أساسيا عندما تتطلب معالجة كميات كبيرة من الأجزاء وفي الوقت نفسه ضمان زوال القطع المائعة الجافة والصلبة الموجودة بالخلطة.

ويضمن الصندوق الكبير للعجن والهندسة القوية للدوار المحرّك إلى جانب نظام التزويد بالماء أو البخار تجانسا كليا للخلطة.

التخزين و المجانسة

جرافات "جسر"

الجارفة "جسر" من أجل مخازن في شكل حفرة وطرقة تعبئة "ويندرو".

جرّافات "سبيل"

الجارفة "سبيل" من أجل مخازن ممتدة وطرقة تعبئة "شوفرون".

تعد الجرافات عتاد أساسي خاصة عندما نريد استغلالا أحسن للمخازن باستخدام المستخرج الآلي أو الأوتوماتيكي للمواد، مقلصين بذلك سعر تكلفة العمليات ومحسنين خصائص الخلطة الناتجة.

وتدعم طريقة الاستخراج من المخازن بواسطة الجرافات تجانس الخلطة، كون أن استخراج الكميات يتم بطريقة متساوية من طبقات المخازن معوضا مختلف أحجام الحبيبات والاختلافات في نسبة الرطوبة.

وتصنع هذه الماكينات حسب تصميمين مختلفين، كما تعدّد تشكيلاتها حسب الحالة بحيث تتكيف مع ضرورات المسار آخذة بعين الاعتبار المساحة المتاحة والإنتاج المرغوب فيه.

خلط و تشكيل

مجموعة مسام "ماغنا"

مجموعة فراغ مغن تحدد و تركز كل الخبرة في مجال قذف أو بثق الطين مع أحدث التحسينات التشغيلية و التقدم التكنولوجي وضعتها فرديس وهي مصممة لتعمل مع أقصى قدر من الموثوقية و أقصى قدر من الأداء تحت ظروف العمل الأكثر تطلبا.

في تصميم وحدات يجمع بين فراغ الغرفة مع حجم كبير عجان طول شكلي وفقا لاحتياجات العملاء، والحصول بدورها على الوصول الممتاز لصيانة واستبدال أجزاء و مكونات ارتداء. ويمكن تركيبه في السطر أو على 90 درجة على قذف الجسم وتوفير القدرة على التكيف الأمثل لعملية التثبيت.

هناك مجموعة واسعة من الأحجام وتكوينات ـ مراوح من 400 Ø إلى 775 Ø مم، توفر مرونة ممتازة و التكيف مع ظروف قذف مختلفة.

مجموعة مسام أحادية الكتلة

وهي مصممة من أجل بلوغ أقصى مردود مع تقليص استهلاك القوّة وكلفة الصيانة، كما أنها تترجم أكثر من سبعين (70) سنة من الخبرة في مجال تشكيل الطين. وينصح باستخدامها في المركبات المتعددة الإنتاج، حيث يختص تصميمها بكونها عاجنة ذات قدرة عالية بثلاثة محاور أساسية تشتغل بمشغل واحد منسق ومدار بمحرّك واحد.

هذا المتصوّر الفعال والناجع، يُمكن أيضا من الوصول بسرعة قصوى إلى الشّغال وإلى تغيير كل أجزائه.

ويتوفر العتاد "أحادي الكتلة" بأحجام مروحة مائة وخمسون (150) وسبعمائة (700) ملم ويقبل مختلف التشكيلات من النوع الأسطواني والمخروطي وفوق المخروطي من أجل إعطاء سلاسة جيّدة وتكيفا مع مختلف متطلبات الخلط.

عتاد المخبر

لقد طوّر "فرديس" نوعا من العتاد الخاص الموجه نحو إجراء تجارب على المواد الأولية (الخشب وكربونات الكلس... والغضاروالرماد..) في مختلف ظروف العمل، ومن أجل تحليل خواص هذه المواد وسلوكها قبل استخدامها في الإنتاج حسب السلم الصناعي ومن ثم تحديد الطريقة الأنسب للاستعمال.

طاحونة بنواسات LAB 270

أبعاد	مم	Ø1000 x 1575
الطاقة المركبة	كيلووات	4 - 5,5
مادة حجم المدخلات	مم	0÷8
الحلقة الداخلية Ø	مم	390
قطر النواس	مم	120
تدفق الهواء	m³/ ساعة	1500

طاحونة بمطارق 030

أبعاد	مم	850 x 655 x 1065
قوة المحرك	كيلووات	5,5
مادة حجم المدخلات	مم	0÷50
إنتاج الحد الأقصى (كما غربال)	كغم / ساعة	1.000

مفكّكات 120

أبعاد	مم	480 x 735 x 390
Ø س طول شفرة اسطوانة	مم	100 x 120
Ø س اسطوانات طول	مم	140 x 120
الطاقة المركبة	كيلووات	1,5

مجموعة مسام 050

أبعاد	مم	550 x 1858 x 1382
Ø منطقة التغذية المروحة	مم	100
Ø منطقة الضغط المروحة	مم	75
الطاقة المركبة	كيلووات	2,2
حجم الإنتاج	m³/ ساعة	0,07

عاجنة 040

أبعاد	مم	680 x 825 x 932
كوبا قدرة العجن	لتر	50
قوة المحرك	كيلووات	0,75

قاطع 080

أبعاد	مم	480 x 735 x 390
Ø س اسطوانات طول	مم	140 x 120
الطاقة المركبة	كيلووات	1,5

ects
european ceramic technology suppliers

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105045194

مثبت بيانات عام

الجزائر

فرديس الجزائر
Verdés Al-Djazaïr, S.A.R.L.
حي قعلول – برج البحري – الجزائر العاصمة 16111 الجزائر
هاتف رقم : 29 96 97 23 213+ / فاكس : 30 97 96 23 213+
algerie@verdes.com

البرتغال

فيرديس ماكيناريا بارا سيراميكا الآلات المخصصة للخزف
Verdés Maquinaria para Cerâmica, Lda.
E.N. 1 Km. 155, 3105-289 ميريش
بيلاريغا بومبال البرتغال
هاتف رقم : 118 215 236 351+ / فاكس : 134 215 236 351+
portugal@verdes.com

الهند

فرديس كلاي والمعادن معدات المعادن. المحدودة
Verdes Clay & Minerals Equipment Pvt. Ltd.
635109 هوسور
هاتف رقم :91 43472 94717+
india@verdes.com

إسبانيا

تيارس فيليب فرديس س.أ
Talleres Felipe Verdés S.A.
س.ميتالورجية، 2 - فيلانوفا دل كامي 08788
هاتف رقم : 0606 93 806 34+ / فاكس : 0411 93 806 34+
comercial@verdes.com

المغرب

فرديس المغرب
Verdés Maroc, S.A.R.L.
المنطقة الصناعية
حصة 33 قنيطرة
هاتف رقم : 02 41 36 37 212+ / فاكس : 58 40 36 37 212+
maroc@verdes.com

الاتحاد الروسي

تيارس فيليب فرديس س.أ
Тальерес Фелипе ВЕРДЕС, С.А.
مركز الأعمال « خاموفنيكي سلوبودا »
شارع. ليو تولستوي، (الطابق ال7) B-710 د. 5/1 ، جناح
هاتف رقم : 92 77 544 495 7+
russia@verdes.com

Verdés

www.verdes.com